

Belagda hårdmetallsorter

CP20

Ytterst slitstark PVD-belagd sort, anpassad för gängning av stål och gjutjärn. Finkornighet möjliggör skarpa eggutföranden.

CP30

För gängning och spårstickning i stål och gjutjärn.

CP40

En PVD-belagd sort för gängning i stål och rostfritt stål. Ett alternativ till de som idag använder S25M och önskar ett skär met högre slitstyrka.

CP50

Universell PVD-belagd sort för gängning i såväl stål, rostfritt som gjutjärn. Deg segaste av alla gängsorter.

F15M

En PVD-belagd finkorning (micro grain) sort för finbearbetning när höga krav ställs på eggskärpa och slitstyrka (K15, M10).

F30M

Seg PVD-belagd finkorning (micro grain) sort för fin till medelgrov fräsning. Även väl lämpad för låga skärhastigheter där normalt obelagda hårdmetallsorter användes (K30, M20, P30).

T10M

För fräsning i gjutjärn utan kylning.

T15M

För fräsning i gjutjärn med kylning.

T20M

Sort för stålfräsning vid höga hastigheter, samt för fräsning av hårdare stål. Fungerar även vid grovbearbetning av gjutjärn och segjärn.

T25M

Den belagda bassorten för fräsning av stål, gjutjärn, rostfritt stål och vissa superlegeringar.

T60M

En PVD-belagd sort speciellt utvecklad för Minimaster och lämplig för de flesta material.

TP05

Extremt slitstark sort för svarvning i gjutjärn och hårda stål.

TP10

För fin till medelgrov svarvning i allmänt stål, stålsgjutgods och gjutjärn.

TP15

För fin till medelgrov svarvning i allmänt stål och gjutjärn samt finsvarvning i rostfritt stål.

TP20

Bassort för medelgrov svarvning i alla stålsorter.

TP22

Bassort för borring i de flesta stål och rostfria material.

TP25

För fin till medelgrov svarvning i rostfria stål.

TP30

Bassort för svarvning i allmänna stål samt i svåra austeniska rostfria stål.

TP35

För svarvning i austeniskt rostfria stål under svåra betingelser, t ex intermittent bearbetning.

TP100

För fin till medelgrov svarvning vid höga skärhastigheter i allmänt stål och gjutjärn.

TP200

Första val vid allmän svarvning i stål. Fungerar även i segjärn och vid lättare bearbetning i rostfria stål.

TP300

För svarvning i rostfria stål samt för krävande operationer i allmänt stål.

TP401

För medelgrov till grov svarvning av rostfritt stål, rostfritt stålsgjutgods, stål och segjärn.

TP40

För svarvning i mycket krävande operationer i gjutna och smidda stål.

TX10

Extremt slitstark sort för svarvning i gjutjärn och hårda stål.

538

Medelgrov och grov svarvning i stål och stålsgjutgods, även rostfria material.

570

För fin till lätt grovsvavning i stål, stålsgjutgods, aducergods och långspånande nodulärt gjutjärn.

Obelagda hårdmetallsorter

S1F

Fin till medelgrov svarvning i stål.

S10M

För fräsning i stål. Hög slitstyrka.

S25M

Bassorten för fräsning i stål. Kan användas för grovsvavning och svarvning med avbrott i skärförloppet.

S4

Medel till grovsvavning i stål.

S60M

För grovfräsning under svåra betingelser. Mycket seg.

HX

Bassorten för bearbetning i gjutjärn, segjärn och andra aducerjärn.

H15

Sort för bearbetning i gjutjärn, varmhållfasta material och icke-järnbaserade material. Micrograin-sort med mycket hög hårdhet och god seghet.

370

Medelgrov och grovsvavning i stål, stålsgjutgods och rostfritt stål.

883

För fin till grovsvavning av gjutjärn och andra kortspånande material samt rostfria material och högtemperaturlegeringar.

890

Sort för svarvning i gjutjärn, varmhållfasta material och icke-järnbaserade material. Micrograin-sort med mycket hög hårdhet och god seghet.